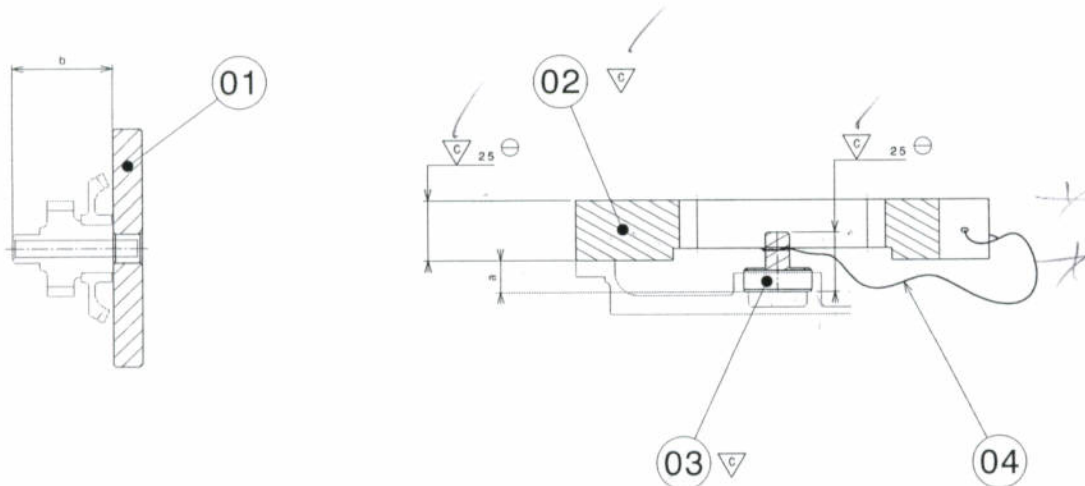


SHOP COPY

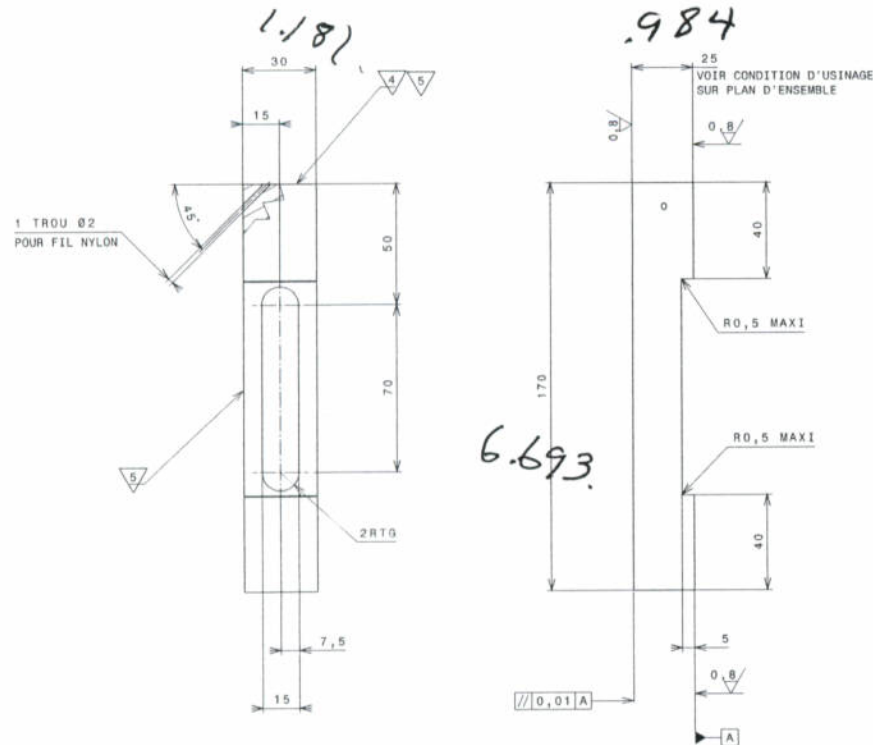


- E LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES \ominus SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"
- D L'ETIQUETTE REP.51 SERA COLLEE SUR LE COUVERCLE DU COFFRET REP.50 APRES AVOIR ETE MARQUEE DE FACON INDELEBILE AU NUMERO DE L'OUTILLAGE
- ∇ USINAGE REP.02 - 03
LES COTES DE 25 DE CHAQUE PIECE SERONT IDENTIQUES A $\pm 0,005$ PRES
- B PROCESS : LES COTES a-b SONT A MESURER DIRECTEMENT SUR DES ELEMENTS DE LA BOITE
- A FONCTION : CONTROLE DES COTES a ET b

RELEASED FOR PROD.
DATE: 8/12/08 INT: DL
11/14/08 DL

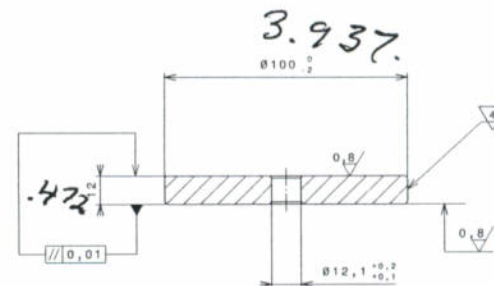
Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESIGNE PAR LECODEUR LE 17-12-03	VERIFIE PAR	INTERPRETATION DE CE DRESSER SELON ST2100
	MACHINE / ENGINE APRIL 1	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION BOITE ACCESSOIRES	PIECE / PART NUMBER 708MD13100
	DESIGNATION OUTILLAGE MONTAGE DE RELEVÉ DE COTES		
	TOOL NAME		
	CE DRESSER EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMÉCA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE 1:1	FORMAT SIZE A1	CODE FABRICANT / PIÈCE / MANUFACTURER CODE TM 1882 G001	
		PLANCHE SHEET 1/1	

SHOP COPY



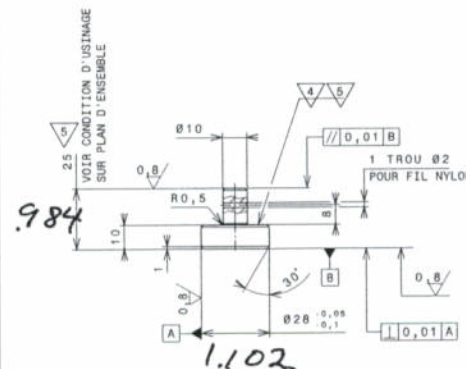
- 5 RELEVER ET GRAVER LA COTE DE REALISATION
- 4 MARQUAGE "TM1882P002" CARACTERES HAUTEURS 2mm
- 3 PROTECTION : BRUNISSAGE TYPE PENTRATE (SAUF INDICATIONS)
- 2 CHANFREINS NON COTES : 1 A 45°
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR DES CH. DE 0,2 A 0,3 A 45°

REGLE	4140	USINAGE	11	SCHELLE	1:1	LECOLOURE	17-12-03
	TM 1882 P002						



- 4 MARQUAGE "TM1882 G001 C" CARACTERES HAUTEURS 2mm
- 3 PROTECTION : BRUNISSAGE TYPE PENTRATE (SAUF INDICATIONS)
- 2 CHANFREINS NON COTES : 1 A 45°
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR DES CH. DE 0,2 A 0,3 A 45°

CIMBLOT D'APPUI	4140	USINAGE	11	SCHELLE	1:1	LECOLOURE	17-12-03
	TM 1882 P001						



- 5 RELEVER ET GRAVER LA COTE DE REALISATION
- 4 MARQUAGE "TM1882P003" CARACTERES HAUTEURS 2mm
- 3 PROTECTION : BRUNISSAGE TYPE PENTRATE (SAUF INDICATIONS)
- 2 CHANFREINS NON COTES : 1 A 45°
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR DES CH. DE 0,2 A 0,3 A 45°

CIMBLOT	4140	USINAGE	11	SCHELLE	1:1	LECOLOURE	17-12-03
	TM 1882 P003						

RELEASED FOR PROD.

DATE: 8/12/08 INT: DG

4/14/08

DESIGNER PAR	LECOLOURE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON	ST2100
LE	17-12-03	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER	
NOMME / ENGINE	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION	N° PIECE / PART NUMBER	
AMBIEL 1	BOITE ACCESSOIRE	708M013100	
DESIGNATION OUTILLAGE			
MONTAGE DE RELEVÉ DE COTES			
TOOL NAME			
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMÉCA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.			
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TMA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.			
ECHELLE	SCALE	CODE FABRICANT PIECE	MANUFACTURER CODE
1:1			
FORMAT	SIZE		
A1			
		TM 1882 G001	PLANCHE SHEET 2

SHOP COPY



FICHE ARTICLE / *Product data sheet*

(F0228)

TM1882G001

Version C

MTGE DE RELEVÉ DE COTES

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	C Engineering
Code OTAN fabricant / <i>Manufacturer NATO Code</i> :	F0228
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Vie limitée / <i>Life limited part</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Classification / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 2
Durée limitée de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / *Reference documents*

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA

RELEASED FOR PROD.

DATE: 8 / 12 / 08 INT: DG
11/14/08 BT

CE DOCUMENT EST LA PROPRIÉTÉ EXCLUSIVE DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE UTILISÉ SANS SON AUTORISATION.
THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.

TM1882G001 - C <20 mars 2008> - 1 / 4